

# Máquina EPS



**Moldear Una Vida Verde**

Ofreciendo Proyecto de Llave en Mano



## INTRODUCCIÓN

*Hangzhou Epsole Technologies Co., Ltd. es una empresa privada situada en la ciudad de Hangzhou, China. Con más de 10 años de experiencia, la empresa es famosa por su profesionalidad en I&D, fabricación y ventas de maquinarias EPS, accesorios EPS, materias prima EPS y moldes EPS, etc.*

*Epsole se ha enfocado en la cooperación con clientes, el suministro de informaciones técnicas, el compartimiento de inteligencia, la instalación de maquinaria así como la promoción de automatización y la eficiencia de trabajo con motivo de mejorar la competitividad de la empresa y procurar beneficios mutuos. Epsole guarda la sincera expectativa de cooperarse con todos los clientes que estén interesados en nuestros productos y servicios técnicos. Tenemos la confianza de poder ofrecer servicios de alta calidad a los clientes de todo el mundo.*

## INNOVACIÓN

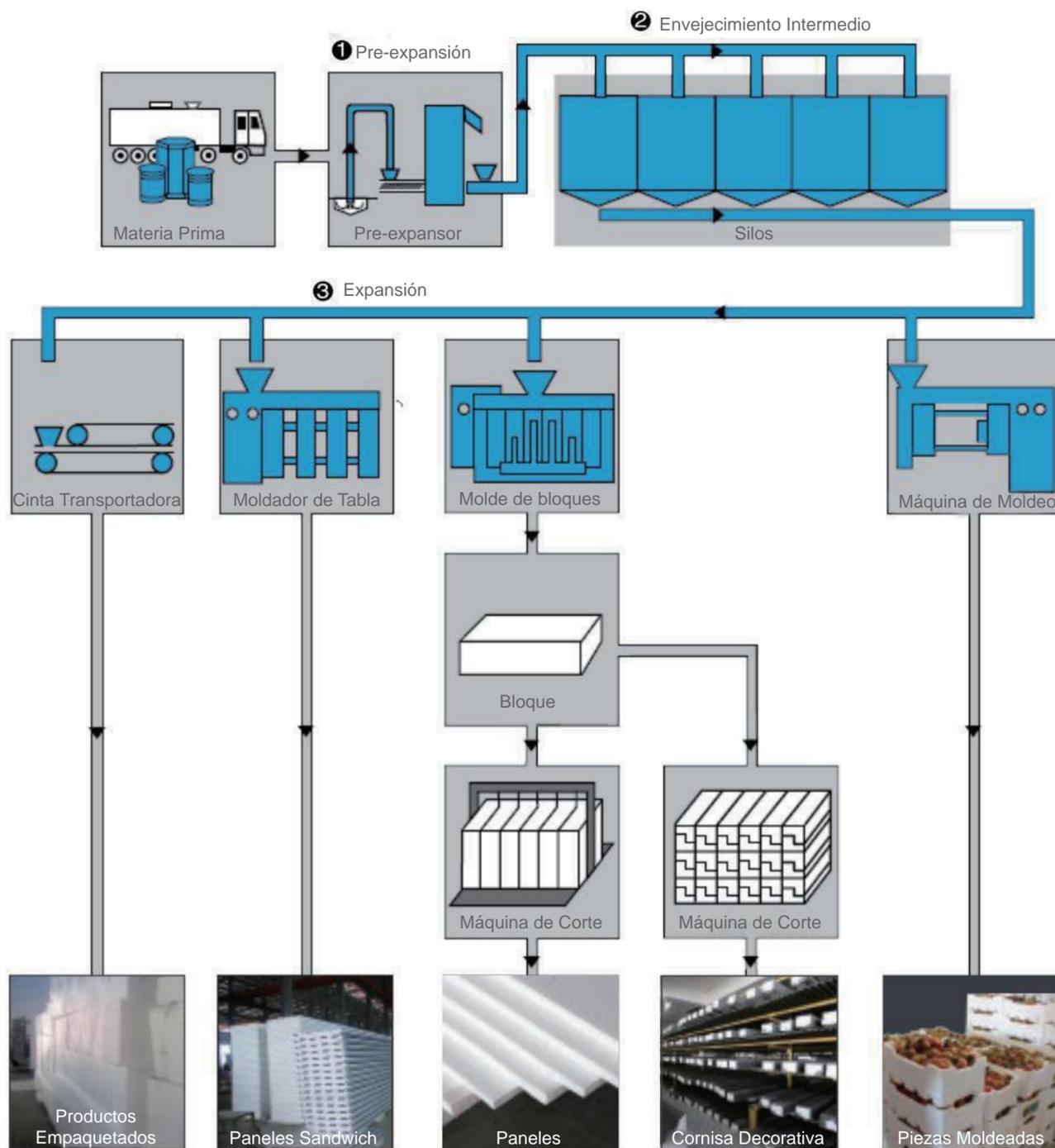
## PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

## AHORRO EFICIENTE DE ENERGÍA



# CONTENIDOS

- **Nuestro Servicio** ..... 03-04
- **Proceso de Fabricación** ..... 05-06
- **Pre-expansor** ..... 07-08
- **Máquina Automática de Moldeo de Formas** ..... 09-13
- **Máquina de Moldeo de Formas EPP** ..... 14-15
- **Máquina Automática de Moldeo de Bloqueos** ..... 16-17
- **Máquina de Corte** ..... 18-20
- **Sistema de Reciclaje** ..... 21
- **Peletizador EPS** ..... 22
- **Equipamento Auxiliar** ..... 23
- **Viaje en la Fábrica de los Clientes** ..... 24





## Nuestro Servicio

Ofrecemos servicios personalizados de diseño de planta EPS, fabricación, instalación, capacitación y soporte de post venta en el ultramar, etc.



## Vocación de Servicio 4A

Con motivo de acercarnos a los clientes y ofrecer soluciones más profesionales con bajo consumo energético, aplicamos el concepto de servicio "4A", que consiste en *Anyone, Anytime, Anywhere y Anything*.

El servicio "4A" enfatiza en el servicio personalizado que cuida especialmente las necesidades productivas y las demandas de compras de los clientes. Escuchamos y atendemos cuidadosamente a los clientes, hecho que demuestra la vocación de servicio, orientado por la necesidad de las personas y centrado en los clientes. El núcleo del servicio "4A" consiste en crear un modelo de servicio que combina perfectamente la ciencia y la tecnología moderna con la industria EPS, con el fin de ofrecer equipamientos EPS más avanzados y profesionales para mejorar la eficiencia productiva y el ahorro energético y que cada cliente pueda obtener sus máximos beneficios.

### **Anyone (Cualquier persona)**

Independientemente de la edad, el sexo, la ocupación y la posición social, siempre cuando se suscriba productos de EPSOLE y que guarde una gran expectativa por la industria EPS, estamos firmemente comprometidos a ofrecerle el servicio con nuestra máxima sinceridad.

### **Anytime (Cualquier momento)**

En nuestro programa, el horario anual de servicio es de 365 x 24 horas. Ofrecemos servicios a los clientes en todo momento que cubren todos los lados de la post venta, sea cuando sea, de día o de noche, con lluvia o viento.

### **Anywhere (Cualquier sitio)**

No escatimaremos los esfuerzos para satisfacer las razonables necesidades de los clientes, sea donde sea.

### **Anything (Cualquier cosa)**

No importa el volumen de la compra, sea una pequeña cosita o el juego completo de la cadena de producción. Siempre cuando sea en torno a nuestros productos, brindaremos todo lo posible por servir a los clientes satisfactoriamente.

## Proceso de Fabricación



Máquina de Moldeo de Formas



Molde EPS



Máquina de moldeo de bloques



Vertical

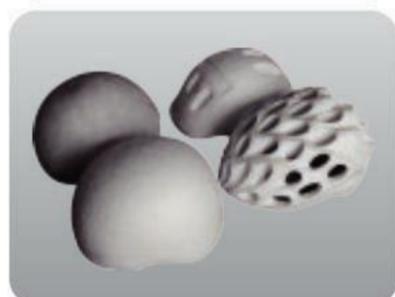
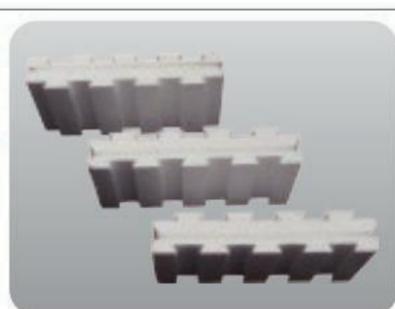
**Aplicar a:**

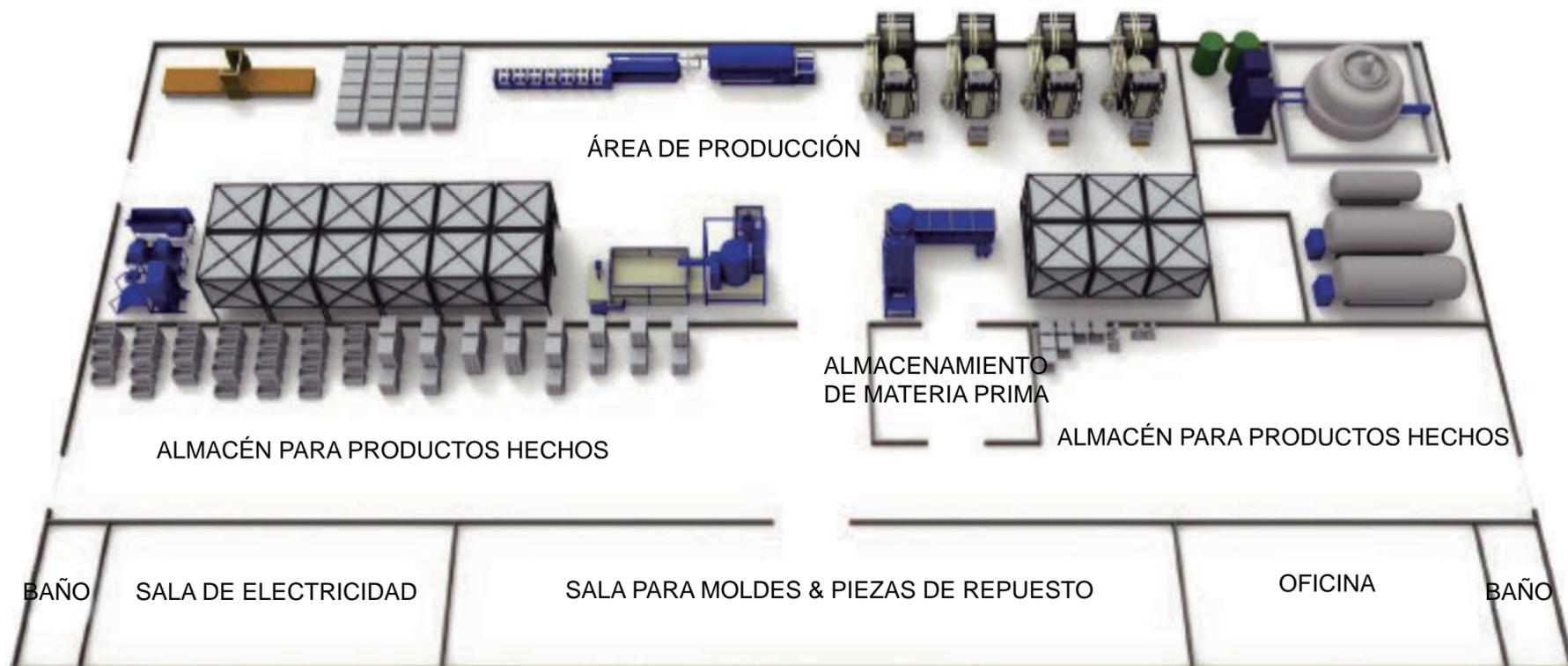
- Caja agrícola y pesquera
- Piezas de construcción ICF
- Otras aplicaciones tales como casco, modelo..., etc.

- Paquetes de accesorios eléctricos
- Piezas de decoración

**Aplicar a:**

- Piezas de construcción para la decoración
- Panel 3-D y panel sandwich
- Aislamiento térmico para pared y techo
- Otras aplicaciones





**SUMINISTRO DE ENERGÍA:**



- Electricidad.
- Sistema de vapor: caldera, acumulador de vapor.
- Sistema de aire comprimido: compresor, contenedor de aire comprimido.
- Sistema de agua: bomba de agua, torre de enfriamiento por agua.

Sistema de Reciclaje EPS



Caldera de vapor



Compresor de aire



Torre de enfriamiento por agua

# Pre-expansor continuo

## ESPC-70/90/120

### Funciones & Características

- Trabaja automáticamente en todo el proceso incluyendo la inyección, la expansión, el tamizado, el tritulado y el transporte, etc.
- Con la función de doble pre-expansión, la densidad de la espuma puede alcanzar 8-30g/l.
- Equipamento de alimentación con conversión de frecuencia
- Dispositivo de protección contra apagado
- Válvula de descarga japonesa



### DATOS TÉCNICOS



Ítem		Tipo		
		ESPC-70	ESPC- 90	ESPC-120
Contenedor de Expansión	Volumen Diámetro Volumen Útil	ϕ 700 mm 0,6m3 0,4m3	ϕ900mm 1,2m3 0,8m3	ϕ120mm 2,2m3 1,5 m3
Vapor	Entrada Consumo Presión	DN20 80-100kg/h 0,6-0,8MPa	DN40 100-150kg/h 0,6-0,8MPa	DN40 150-200kg/h 0,6-0,8MPa
Aire Comprimido	Entrada Presión	DN15 0,6-0,8MPa	DN20 0,6-0,8MPa	DN20 0,6-0,8MPa
Drenaje	Condensado	ϕ20mm	ϕ20mm	ϕ20mm
Capacidad Productiva	15 g/l 20 g/l 25 g/l 30 g/l	100kg/h 120kg/h 150kg/h 200kg/h	150kg/h 150kg/h 250kg/h 300kg/h	250kg/h 300kg/h 410kg/h 500kg/h
Línea Transportadora de Materiales		ϕ150mm	ϕ150mm	ϕ150mm
Potencia		8,93KW	9,73KW	13,33KW
Densidad	Primera expansión Segunda expansión	12-30 g/l 8-11 g/l	12-30 g/l 8-11 g/l	14-30 g/l 8-13 g/l
Dimensión Total	(LxWxH)	4700x2660x2600(mm)	4700x2930x3200(mm)	4905x4655x3250(mm)
Peso		1300kg	1500kg	1800kg
Altura Requerida de Sala		3000mm	3000mm	3000mm

Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.

# Lote Pre-expansor

## ESPB-50/110/150/160

### Funciones & Características

- Incluyendo cama seca común, alimentador automático, pantalla táctil y dispositivo automático de ponderación.
- Sistema de vapor: controlado por válvula de descarga y válvula de ángulo
- Sistema de llenado: aplica sistema electrónica de ponderación, una vez conectado con la pantalla táctil, el equipamiento va a medir el peso automáticamente.
- Control de nivel del material: controlado por fotosensor
- Control eléctrico: con PLC & pantalla táctil



### Detalles del Producto



## DATOS TÉCNICOS

Ítem		Tipo						
		ESPB-50	ESPB-110	ESPB-150	ESPB-160			
Contenedor de Expansión	Diámetro Volumen Volumen Útil	∅500mm 0,14m <sup>3</sup> 0,1m <sup>3</sup>	∅1100mm 1,4m <sup>3</sup> 0,9m <sup>3</sup>	∅1500mm 4,5m <sup>3</sup> 3,2m <sup>3</sup>	∅1600mm 5,4m <sup>3</sup> 4,5m <sup>3</sup>			
Vapor	Entrada Consumo Presión	DN25 0,5-0,7kg/ciclo 0,6-0,8MPa	DN50 8-11kg/ciclo 0,6-0,8MPa	DN50 15-18kg/ciclo 0,6-0,8MPa	DN100 18-20kg/ciclo 0,6-0,8MPa			
Aire Comprimido	Entrada Consumo Presión	DN20 0,2-0,3m <sup>3</sup> /ciclo 0,6-0,8MPa	DN25 0,5-0,6m <sup>3</sup> /ciclo 0,6-0,8MPa	DN40 0,5-0,6m <sup>3</sup> /ciclo 0,6-0,8MPa	DN40 0,5-0,8m <sup>3</sup> /ciclo 0,6-0,8MPa			
Drenaje	Puerto de Drenaje Condensado	DN80 DN20	DN80 DN80	DN100 DN40	DN150 DN50			
Capacidad Productiva		12 g/l 18 g/l 25 g/l 32 g/l	70kg/h 100kg/h 110kg/h 130kg/h	12g/l 15g/l 20g/l 30g/l	240kg/h 320kg/h 430kg/h 600kg/h	12g/l 15g/l 18g/l 25g/l	600kg/h 900kg/h 1200kg/h 1500kg/h	1400kg/h 1800kg/h 2300kg/h 2800kg/h
						Segunda expansión		8g/l 10 g/l
Línea Transportadora de Materiales		∅150mm	∅150mm	∅250mm	∅250mm			
Potencia		9,5KW	16,1KW	24,85KW	3,5KW			
Densidad		12-140g/l	12-30g/l	12-30g/l	12-30g/l			
Tolerancia de Densidad		≤±2%	≤±2%	≤±3%	≤±3%			
Dimensión Total	(LxWxH)	3000x3800x3800(mm)	5600x3000x4530(mm)	6500x4150x5400(mm)	7600x3700x4200(mm)			
Peso		1500kg	3500kg	5000kg	6300kg			
Altura Requerida de Sala		5000mm	5000mm	5500mm	7000mm			

Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.



# Máquina Automática de Moldeo de Formas



## ESS810-1820A/B



### Funciones & Características

#### ● Estructura:

Soldado con tubo cuadrado de gran intensidad y tratado con el revenido para evitar deformación de paneles. Gracias al tratamiento de arenado que da resistencia de corrosión, se logra mejorar la vida útil de manera considerable.

#### ● Control electrónico:

Equipado con PLC Mitsubishi y pantalla táctil Schneider, capaz de automatizar plenamente los procesamientos de cierre de molde, llenado, calentamiento, enfriamiento y desmoldeo.

Todos los componentes eléctricos provienen de marcas famosas, hecho que asegura la alta eficiencia y estabilidad de las máquinas.

### DATOS TÉCNICOS



Ítem	Unidad	ESS 810A/B	ESS1012 A/B	ESS1214A/B	ESS1416A/B	ESS1820A/B
Dimensión del Molde	mm	1000×800	1200×1000	1400×1200	1600×1400	2000×1800
Tamaño Máx. del Producto	mm	800×600×350	1000×800×350	1200×1000×350	1400×1100×350	1800×1600×350
Carrera	mm	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470
Entrada de vapor	mm	80	80	80	80	80
Consumo de Vapor	kg/ciclo	6	7	8	9	11
Entrada de Agua	mm	80	80	80	80	80
Consumo de Agua de Enfriamiento	kg/ciclo	40-120	45-138	50-150	55-180	90-210
Entrada de Aire Comprimido	mm	25	40	40	40	50
Consumo de Aire Comprimido	m <sup>3</sup> /ciclo	1,2	1,5	1,8	2	2,5
Capacidad de Bomba de Vacío	m <sup>3</sup> /h	165	165	230	280	280
Potencia	KW	10,6	10,6	14,1	16,5	20
Dimensión Total	mm	4800×1850×2970(mm)	4800×2050×3170(mm)	4970×2250×3370(mm)	4970×2440×3430(mm)	5100×2900×4030(mm)
Peso de la Máquina	kg	4200	4800	5500	5800	7000
Tiempo de Ciclo	s	60-90	60-100	60-150	100-180	100-180

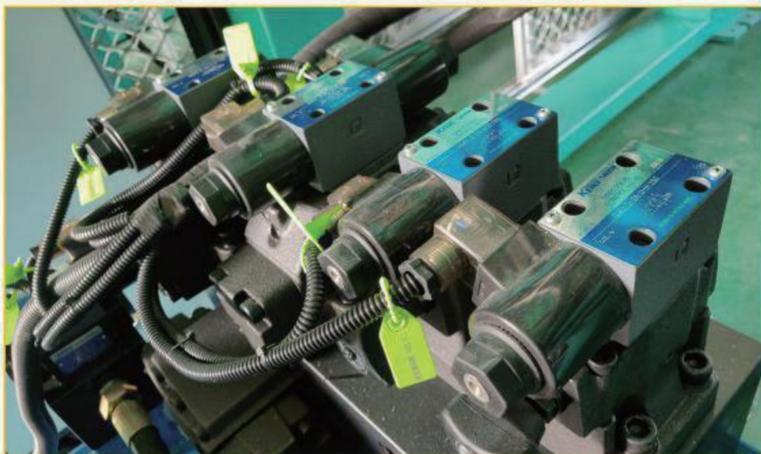
Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.

## Máquina de Moldeo de Formas EPP



- Adopta componentes hidráulicos de marcas famosas y con diseño diferenciado de sistema de presión, hecho que permite alcanzar una alta velocidad con bajo ruido de operación. La velocidad máxima de apertura y cierre de moldes alcanza los 350mm/seg., compaginando la alta velocidad con la operación estable y eficiente.
- Con los dos puntos de la apertura y el cierre del molde y la tecnología mecánica más avanzada de sujeción de moldes, es capaz de estabilizar la presión de la sujeción de moldes evitando la fuga durante el proceso productivo y reducir eficazmente el consumo energético.
- Diseño mejorizado de tubo & válvula para minimizar la pérdida energética mientras aumenta la velocidad de reacción.
- El diseño de la tubería para el agua de enfriamiento acelera la refrigeración - el diseño de anillo de la tubería cobre en las cavidades del molde incrementa la superficie de contacto, permitiendo que la superficie del producto sea más lisa y más eficiente en el enfriamiento.
- Aplicación de válvula eléctrica digital proporcional: equipado con válvula eléctrica digital proporcional importada con sensor de recorrido lineal para controlar de manera eficaz y exacta el grado de apertura de la válvula de asiento en ángulo. Además, la combinación con el sensor digital de presión permite la estabilidad lineal de la presión en la cavidad del molde. Las válvulas importadas de marcas garantizan la calidad estable de los productos y el ahorro eficiente de energías, tales como el vapor y el aire, etc.
- La línea de bypass, de la última versión del sistema de calentamiento de la máquina EPS de moldeo, puede reducir con eficacia el tiempo de moldeo y el consumo de la energía de vapor.

### Detalles del Producto ▾





- Adopta el sistema inteligente de control de Siemens y la interfaz amigable del sistema operativo basado en Windows, permitiendo una operación simple & conveniente & inteligente;
- El método de control, combinado con la válvula eléctrica proporcional importada, el sensor de recorrido lineal y el sensor de presión, compagina perfectamente con el sistema de control, permitiendo que los procesamientos de alimentación, calentamiento, soplado y refrigeración por agua, entre otros, sean más exactos, estables, fiables y eficientes.
- La tecnología más actualizada de producción de moldes da como resultado una operación conveniente y eficiente. De modo que la eficiencia productiva también se ve mejorada.

**DATOS TÉCNICOS**

Modelo			ESS0813PP	ESS1214PP	ESS1318PP
Fecha	Unidad				
Total	m m		5363*2710*4752	5363*3310*4852	5363*3710*4952
Tamaño del molde	m m		800*1300	1200*1400	1300*1800
Altura del producto	m m		350	350	350
Distancia de Movimiento	m m		1200	1200	1200
Varilla	Diámetro	m m	60	80	100
	Cantidad	p c s	4	4	4
Cilindro	Cantidad	p c s	2	2	2
Depósito	Capacidad	L	145	145	145
	Cantidad	p c s	1	2	2
Vapor	Entrada principal	D N	100	100	100
	Presión	b a r	8	8	8
	Consumo	K g	4~5	4~5	4~5
Enfriamiento	Entrada principal	D N	80	80	80
	Presión	b a r	4	4	4
	Consumo	K g	0~6,28	0~6,28	0~6,28
Vacío	Conector	D N	100	100	100
	Drenaje	D N	100	100	100
Aire	Entrada	D N	50	50	50
	Presión	b a r	6	6	6
	Consumo	m <sup>3</sup>	0,3~0,6	0,3~0,6	0,3~0,6
Hidráulico	Motor	K w	7,5	7,5	7,5
	Capacidad	L	400	400	400

Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.

# Series SMED Máquina de Moldeo de Formas EPP

(Intercambio de Molde de un Solo Minuto)

Detalles del Producto ▾



- Cámara de vapor de acero inoxidable equipada en la máquina: Ahorra los gastos de marco del molde, echando vapor desde tres lados (arriba & bilateral), fusión rápida (especialmente hábil de empaquetar productos por tener mejor tratamiento de vapor cruzado) y enfriamiento rápido.
- Sistema hidráulico de sellado: Adopta nuevo sistema hidráulico-mecánico de sellado;
- Cambio de molde con un solo toque en el botón, diseño de marco abierto, guía avanzada y automática de varilla y sistema de fijación. Reduce considerablemente el periodo de pausa de la máquina, realizando verdaderamente el SMED. Tiempo para cambiar el molde < 5min;
- Sistema de alimentación & recolección de productos con brazo robótico:
  - I. Pre-preparar y trasladar los materiales para el procesamiento de vapor de múltiples capas (Ej.: Estructurar productos & tablero de suelo con la cobertura de la película HIPS, o inserciones plásticas para ICF.
  - II. Recolectar & apilar productos
- Adopta componentes hidráulicos de marcas famosas y con diseño diferenciado de sistema de presión, hecho que permite alcanzar una alta velocidad con bajo ruido de operación. La velocidad máxima de apertura y cierre de moldes alcanza los 350mm/seg., compaginando la alta velocidad con la operación estable y eficiente.
- Con los dos puntos de la apertura y el cierre del molde y la tecnología mecánica más avanzada de sujeción de moldes, es capaz de estabilizar la presión de la sujeción de moldes evitando la fuga durante el proceso productivo y reducir eficazmente el consumo energético.
- Diseño mejorado de tubo & válvula para minimizar la pérdida energética mientras aumenta la velocidad de reacción.



# Series QDCS Máquina de Moldeo de Formas EPP

(Sistema de Cambio Rápido de Molde)

Detalles del Producto



- Cámara de vapor de acero inoxidable equipada en la máquina: Ahorra los gastos de marco del molde, echando vapor desde tres lados (arriba & bilateral), fusión rápida (especialmente hábil de empaquetar productos por tener mejor tratamiento de vapor cruzado) y enfriamiento rápido.
- Sistema hidráulico de sellado: Adopta nuevo sistema hidráulico-mecánico de sellado;
- Cambio rápido de molde, diseño de marco abierto, guía avanzada y automática de varilla y sistema de fijación. Reduce considerablemente el periodo de pausa de la máquina, realizando verdaderamente el QDCS. Tiempo para cambiar el molde 20-30min;
- El diseño de la tubería para el agua de enfriamiento acelera la refrigeración - el diseño de anillo de la tubería cobre en las cavidades del molde incrementa la superficie de contacto, permitiendo que la superficie del producto sea más lisa y más eficiente en el enfriamiento.
- Aplicación de válvula eléctrica digital proporcional: equipado con válvula eléctrica digital proporcional importada con sensor de recorrido lineal para controlar de manera eficaz y exacta el grado de apertura de la válvula de asiento en ángulo. Además, la combinación con el sensor digital de presión permite la estabilidad lineal de la presión en la cavidad del molde, hecho que cambia el control analógico de abre y cierre de la puerta del equipamiento convencional. Las válvulas importadas de marcas garantizan la calidad estable de los productos y el ahorro eficiente de energías, tales como el vapor y el aire, etc;
- La línea de bypass, de la última versión del sistema de calentamiento de la máquina EPS de moldeo, puede reducir con eficacia el tiempo de moldeo y el consumo de la energía de vapor.



\* Patentado

# Ahorro Energético Máquina de Moldeo de Formas EPS

Detalles del Producto ▾



- SIMENS PLC & Personalizado 15" Pantalla Táctil Industrial (Soporte wifi & Control Remoto)
- Sistema de Gestión y Control Inteligente de Big Data: Monitoreo remoto del estado de la máquina, retroalimentación de error, mantenimiento remoto;
- Sistema de válvula GEMU de Alemania & Control Proporcional Digital de Localizador de Válvula Simple.
- Eficiente vaporización: Vaporización con monitoreo del sistema de válvula y tubería de PID Múltiple: 1-2 bar vaporización grande con dos tubos de vapor, 2-2,5 bar con válvula localizadora modelo digital PID monitoreando la vaporización --> vapor rápido & preciso.
- Sistema hidráulico BOSCH de Alemania con compatibilidad precisa; Motor SIMENS permite una vida de servicio estable y prolongada; Velocidad de cruce 350mm/s
- Procesamiento antioxidante: Soldadura --> Tratamiento térmico --> Tratamiento de arenado --> Dos veces de pintura antioxidante --> Cobertura térmica de zinc --> Pintura de color (Pintura pesada antioxidante de DUPONT de EE.UU.)
- Vacío Eficiente: Bomba de vacío de SIMENS, sistema avanzado de enfriamiento por agua & aire; Los materiales inoxidantes de relleno dentro del tanque de vacío mejora enormemente la velocidad de vacío. Porcentaje de agua del producto <5%
- Las iguales barras de sellado aseguran que no hay fuga de vapor durante largo periodo, aspecto que aumenta la eficiencia térmica.
- Sistema presurizado (2-4 bar) de llenado de depósito, con propiedad patente, 0 fuga, mín. tiempo y máx. volumen de llenado.
- Diseño de doble depósitos Venturi, alimentación más rápida y limpia
- Sistema de multi-seguridad
- Tiempo de ciclo del producto: 30-60s
- Sistema central de vacío que ahorra 50% del consumo energético



Sistema central de vacío



- Adopta el sistema inteligente de control de Siemens y la interfaz amigable del sistema operativo basado en *Windows*, permitiendo una operación simple & conveniente & inteligente;
- El método de control, combinado con la válvula eléctrica proporcional importada, el sensor de recorrido lineal y el sensor de presión, compagina perfectamente con el sistema de control, permitiendo que los procesamientos de alimentación, calentamiento, soplado y refrigeración por agua, entre otros, sean más exactos, estables, fiables y eficientes.
- La tecnología más actualizada de producción de moldes da como resultado una operación conveniente y eficiente. De modo que la eficiencia productiva también se ve mejorada.

## DATOS TÉCNICOS

Tipo de la Máquina				SMED (Intercambio de Molde de un Solo Minuto, por su sigla en inglés)		
				QDCS (Sistema de Cambio Rápido de Molde, por su sigla en inglés)		
				Ahorro Energético		
Ítem		Unidad	ESS1214S/Q/ E	ESS1417S/Q/ E	ESS1618S/Q/ E	
Diámetro Exterior		mm	5363x3310x4852	5363x3610x5152	5363x3710x5352	
Tamaño del Molde		mm	1200x1400	1400x1700	1600x1800	
Altura Máx. del Producto		mm	350	350	350	
Distancia de Apertura de Molde		mm	1200	1200	1200	
Columna de Guía	Diámetro Exterior	φ	80	80	100	
	Ctd	pcs	4	4	4	
Cilindro Hidráulico	Diámetro Interior	φ	125	150	150	
	Carrera	mm	1200	1200	1200	
	Fuerza de sellado	bar	29437	42390	42390	
Depósito de Materiales	Volumen	L	145	145	145	
	Ctd	pcs	2	2	2	
Vapor	Entrada	DN	100	100	100	
	Entrada de Molde	DN	65x2	50x4	50x4	
	Presión	bar	2,5	2,5	2,5	
	Consumo	Kg/ciclo	6	7,5	9	
Agua de Enfriamiento	Entrada	DN	80	80	80	
	Entrada de Molde	DN	50	50	50	
	Presión	bar	4	4	4	
	Consumo	Kg/ciclo	40	50- 120	60- 160	
Vacío	Conector		100	100	100	
	Drenaje	L/h	100	100	100	
Aire Comprimido	Presión Baja	Entrada	DN	65	65	65
		Presión	bar	4	4	4
	Presión Alta	Entrada	DN	50	50	50
		Presión	bar	5	5	5
Hidráulico	Motor	Kw	7,5	11	11	
	Volumen	L	400	400	400	

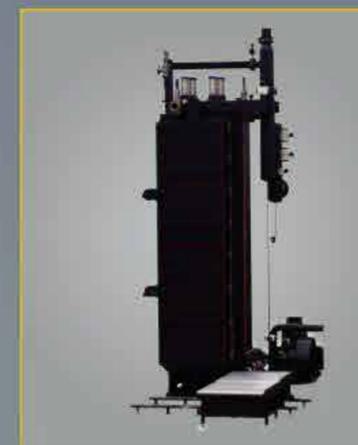
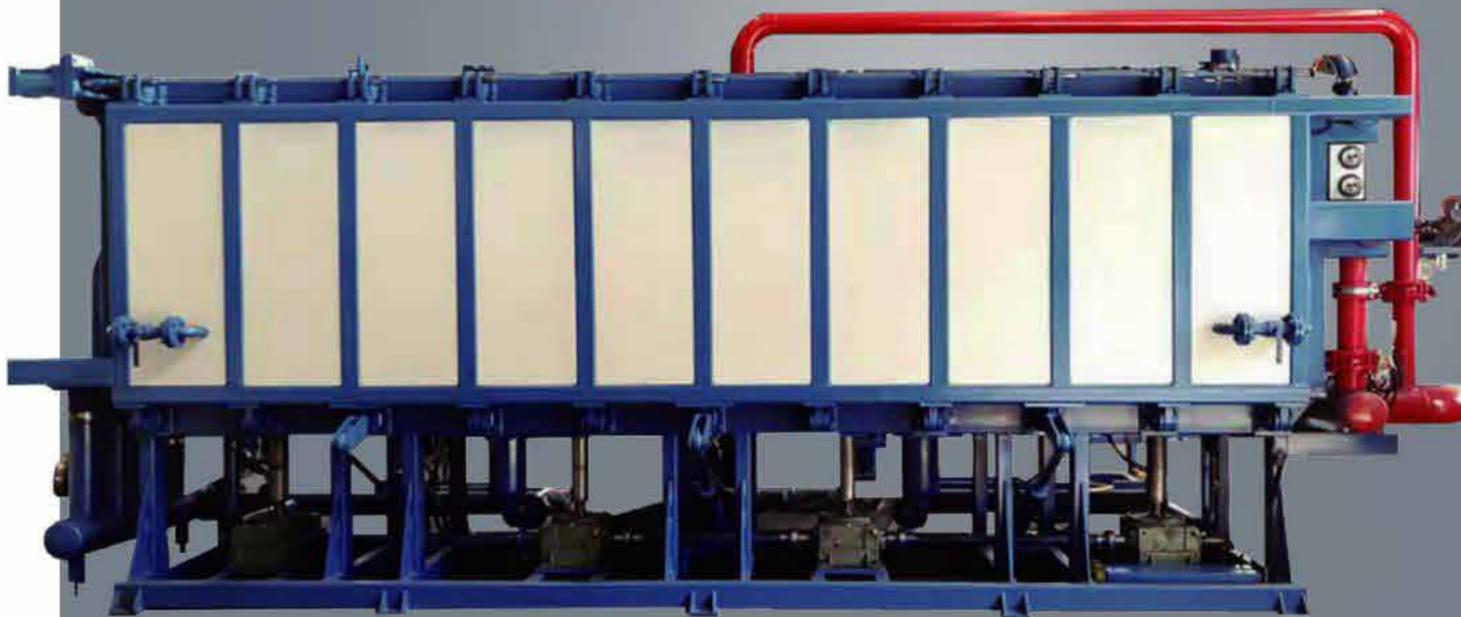
Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.

# Máquina Automática de Moldeo de Bloques

**ESB200-800A/V**

## Funciones & Características

- El tamaño del bloque es ajustable tanto en ancho como en largo. El cilindro de rosca está controlado por un programador. El usuario solo necesita conectarlo a la pantalla táctil y la máquina va a ajustar automáticamente el tamaño del bloque con menos bordes.

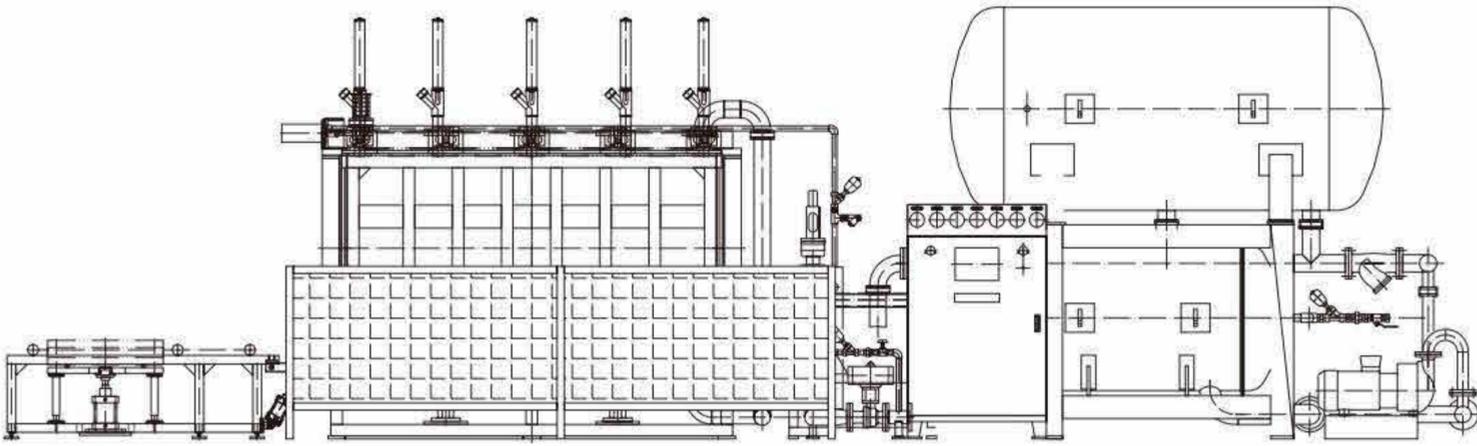


## DATOS TÉCNICOS

Ítem		ESB200V	ESB200A	ESB400V	ESB400A	ESB600V	ESB600A
Tamaño de Cavidad del Molde		2040x1240 x1030(mm)	2040x1240 x630(mm)	4100x1240x 1030(mm)	4080x1240x 630(mm)	6100x1240x 1030(mm)	6100x1240x 630(mm)
Tamaño del Bloque		2000x1200 x1000(mm)	2000x1200x 600(mm)	4000x1200x 1000(mm)	4000x1200x 600(mm)	6000x1200x 1000(mm)	6000x1200x 600(mm)
Vapor	Entrada Consumo Presión	DN100 30 ~ 50kg/ciclo 0,8Mpa	DN100 20 ~ 30kg/ciclo 0,8Mpa	DN150 60 ~ 90kg/ciclo 0,8Mpa	DN125 45 ~ 50kg/ciclo 0,8Mpa	DN150 100~130kg/ciclo 0,8Mpa	DN150 60~70kg/ciclo 0,8Mpa
Aire Comprimido	Entrada Consumo Presión	DN40 1,5-2m³/ciclo 0,6Mpa	DN40 1-1,5m³/ciclo 0,6Mpa	DN40 2-2,5m³/ciclo 0,6Mpa	DN40 1,8-2m³/ciclo 0,6Mpa	DN200 120 ~ 170m³/ciclo 0,6Mpa	DN40 120 ~ 170m³/ciclo 0,6Mpa
Agua de Enfriamiento	Entrada Consumo Presión	DN40 0,2-0,4m³/ciclo 0,4-0,6Mpa		DN40 0,6-0,8m³/ciclo 0,4-0,6Mpa		DN40 2,5-3m³/ciclo 0,4-0,6Mpa	
Drenaje	Drenaje de vacío Ventilación de vapor Condensado Salida de ventilador	∅ 125mm ∅ 150mm ∅ 100mm ∅ 125mm	∅ 125mm ∅ 125mm	∅ 125mm ∅ 200mm ∅ 100mm ∅ 150mm	∅ 200mm ∅ 150mm	∅ 125mm ∅ 250mm ∅ 100mm ∅ 150mm	∅ 200mm ∅ 150mm
Rendimiento	15kg/m³	5min/ciclo	5-12min/ciclo	7min/ciclo	7-18min/ciclo	8min/ciclo	8-18min/ciclo
Potencia conectada		20,5-24,5KW	9,5min/ciclo	24,5-35,5KW	13KW	24,5-35,5KW	13KW
Dimensión Total	(LxWxH)	5700x4000x 2850(mm)	4000x2150x 2120(mm)	11000x4500 x3000(mm)	6040x2270x 2250(mm)	12600x3960x 2906(mm)	8100x2500x 3100(mm)
Peso		6000kg	4200kg	12000kg	8500kg	15000kg	9500kg
Altura Requerida de Sala		6000mm	6000mm	6000mm	6000mm	6000mm	6000mm

Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.

## ● Plano de la Máquina



## ● Características Principales

### Estructura de la Máquina

- El molde de la máquina está soldado con tubo rectángulo y plato de acero fuertes, hecho que da alta resistencia y más seguridad a la máquina.
- Todos los marcos de moldes de bloque han adoptado el tratamiento térmico para relajar la presión de la soldadura y evitar la deformación de los marcos.
- Después del tratamiento térmico, todos los marcos de molde son sometidos al procesamiento de arenado para quitar la corrosión. Luego, echan la pintura básica y la final para mejorar enormemente su capacidad anticorrosiva y asegurar una larga vida útil.
- Los tres manómetros y la válvula de seguridad de Alemania garantizan la protección de multi-seguridad. La máquina será sometida a exámenes de presión hidrostática y de vapor para garantizar un funcionamiento más estable y seguro.

### Sistema de vapor:

En comparación con el sistema de control de una válvula de vapor grande, con las tres válvulas de bola, se logra ahorrar el 20% del vapor y asegurar una vida útil estable y prolongada junto con las válvulas de mariposa conformes al estándar ISO.

### Sistema de control:

- Equipado con PLC (Mitsubishi) y pantalla táctil (Schneider) para facilitar la operación.
- Equipado con sensor de nivel de material para controlar el llenado. El sensor de la presión de espuma es optativo. El procesamiento entero de llenado, calentamiento y enfriamiento será controlado automáticamente por PLC.



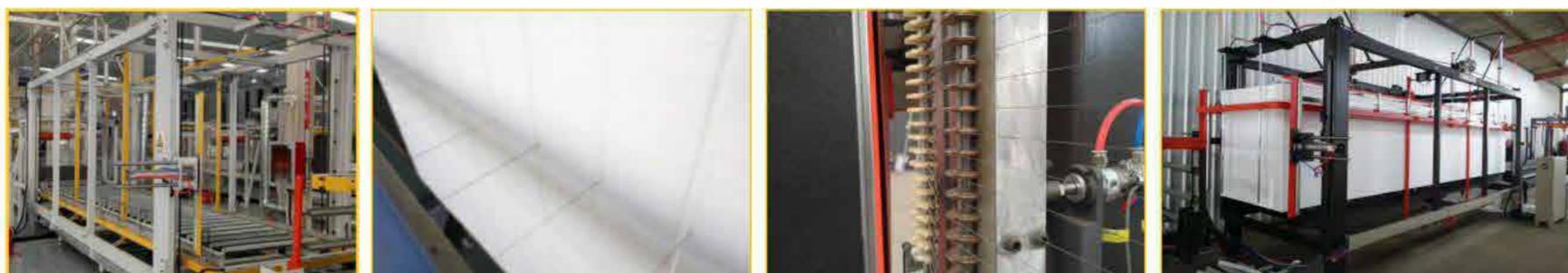
# Máquina de Corte Continuo

**ESSC400/600/800**



## Funciones & Características

La máquina dispone de marco fuerte, dispositivo de ajuste de voltaje, transformador grande y control de frecuencia de la velocidad del motor, los cuales, hacen posibles el corte con alambres múltiples y el control de velocidad.



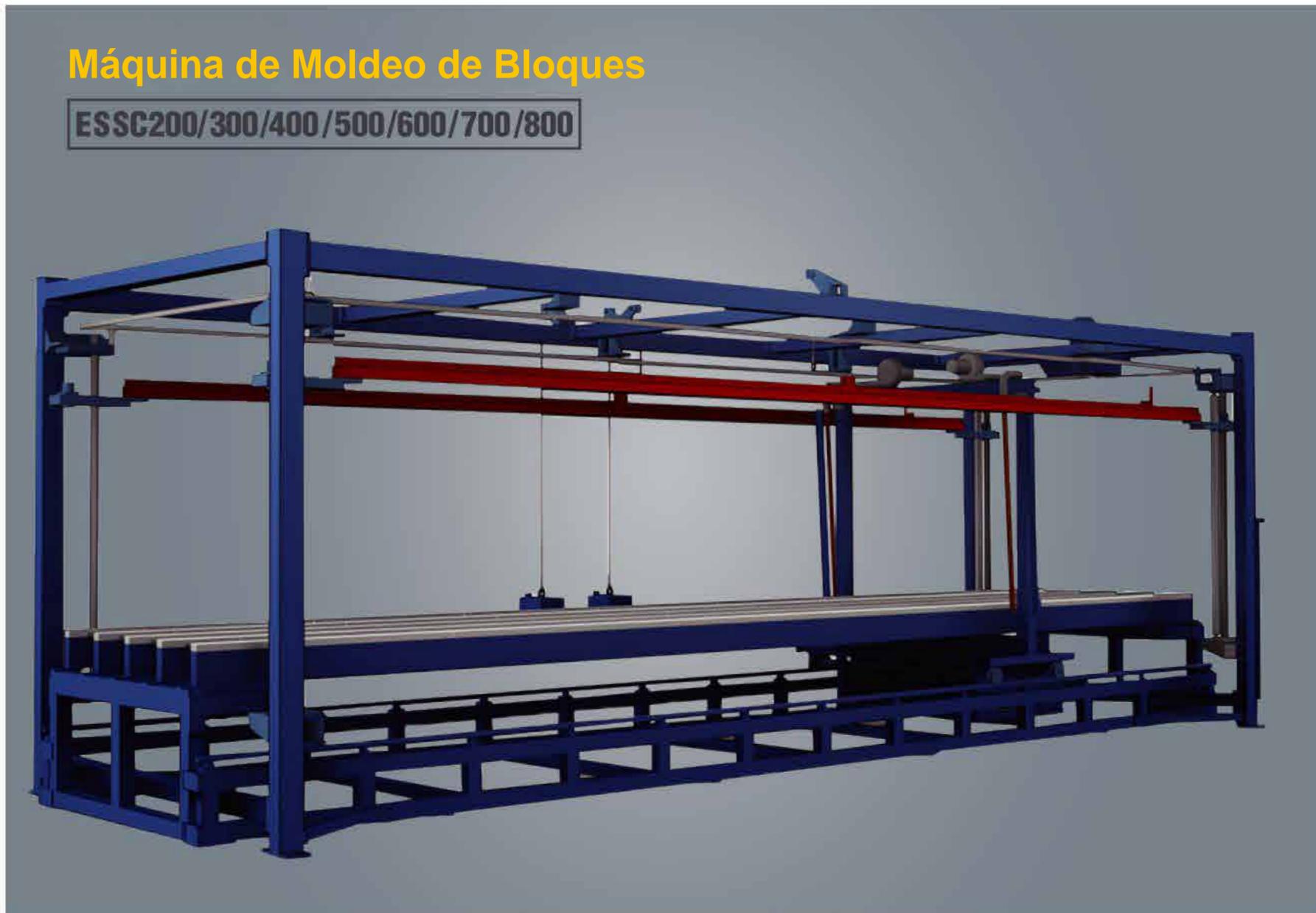
## DATOS TÉCNICOS

Máquina de corte por vibración		Modelo	ESSC-6000
El tamaño original del bloque por cortar		mm	(6060*1250*630)
Medición del contorno (L*w*H)		mm	23000*6800*3200
Tamaño después de corte	Longitud	mm	2440
	Anchura	mm	1000-1250
	Altura	mm	500-1260
Dimensión de corte	Horizontal	mm	≥10
	Vertical	mm	≥200
	Pieza cortada	mm	≥300
Velocidad de corte		m/min	0,3-1,5
Diámetro del alambre caliente de corte		mm	0,4-0,6
Voltage de potencia		V/Hz	
Transportador original de bloque	Motor	kw	0,75;0,55;0,37;1,1
	Velocidad	Razón	1/50
Corte de espesor y peladura	Motor	kw	1,5
	Velocidad	Razón	1/7,5
Corte de longitud	Motor	kw	4
	Velocidad	Razón	1/3

Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.

## Máquina de Moldeo de Bloques

ESSC200/300/400/500/600/700/800



### ● Funciones & Características

La máquina dispone de marco fuerte, dispositivo de ajuste de voltaje, transformador grande y control de frecuencia de la velocidad del motor, los cuales, hacen posibles el corte con alambres múltiples y el control de velocidad.

### DATOS TÉCNICOS

Ítem	ESS200C	ESS400C	ESS600C	ESS800C
Tamaño máx. del bloque de corte	2000x1300x1300mm	4000x1300x1300mm	6000x1300x1300mm	8000x1300x1300mm
Potencia conectada	22,3KW	22,3KW	22,3KW	22,3KW
Dimensión total	4400x2600x3250mm	6400x2600x3250mm	8400x2600x3250mm	10400x2600x3250mm
Peso	1300kg	2000kg	2800kg	3200kg

Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.



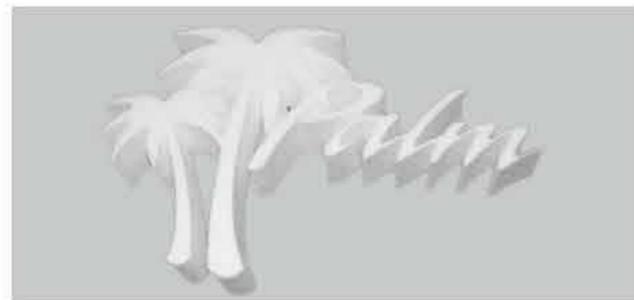
## Máquina de Corte CNC

ESCNC200/300/400SL/2D/3D

### Productos

### Funciones & Características

- a. El marco de aluminio es sumamente estable y preciso
- b. La línea de corte está equipada con un motor de pasos, que es muy estable y de libre configuración del tiempo, conforme al requisito de frecuente cambio de tiempo para el corte de los objetos de formas especiales. La precisión de es 0,5mm.
- c. Regulación de voltaje: la línea de corte está equipada con un transformador de 3kW, cuya salida ajustable de potencia eléctrica es de 0-70v. Permite armar 20 alambres calientes. Así que es capaz de cortar 20 imágenes o caracteres al mismo tiempo.
- d. La línea de corte está equipada con un PC de marca famosa, preconfigurado con programas de dibujo y de corte en inglés, que es fácil de operar. El usuario solo necesita dibujar imágenes en el programa de dibujo y convertirlas en códigos de corte con el programa de corte. Luego la línea de corte va a complementar los otros trabajos automáticamente.
- e. La pantalla táctil visualiza el corte de las imágenes y permite rastrear el proceso de la corte. La velocidad de corte es ajustable, con la velocidad máxima de 4000mm/min. Es bastante fácil la configuración de los parámetros.
- f. La línea de corte cuenta con la función de protección de carrera. Cuando la carrera corre demasiado rápido y excede el límite, la línea de corte va a parar automáticamente. Además, también cuenta con la función de memoria contra apagado, corte reverso y rotación, simetría de espejo y compensación de holgura, etc.



### DATOS TÉCNICOS

Ítem	Unidad	ESCNC200SL	ESCNC300SL	ESCNC400SL
Tamaño máx. del bloque de corte	mm	2000x1500x(1250-1500)	3000x1500x(1250-1500)	4000x1500x(1250-1500)
Alambre de corte	mm	Φ0.4G20Ni80	Φ0.4G20Ni80	Φ0.4G20Ni80
Par de motor de pasos	N.m	18	18	18
Potencia	kW	5	5	3
Velocidad de corte	M/min	0-4	0-4	0-4
Transformador de corte	Capacidad	KVA	3	3
	Voltaje	V	0-70 (ajustable)	0-70 (ajustable)
Dimensión total	mm	3500x2500x3600	4500x2500x2600	5500x2500x2600
Peso	Kg	500	650	750

Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.

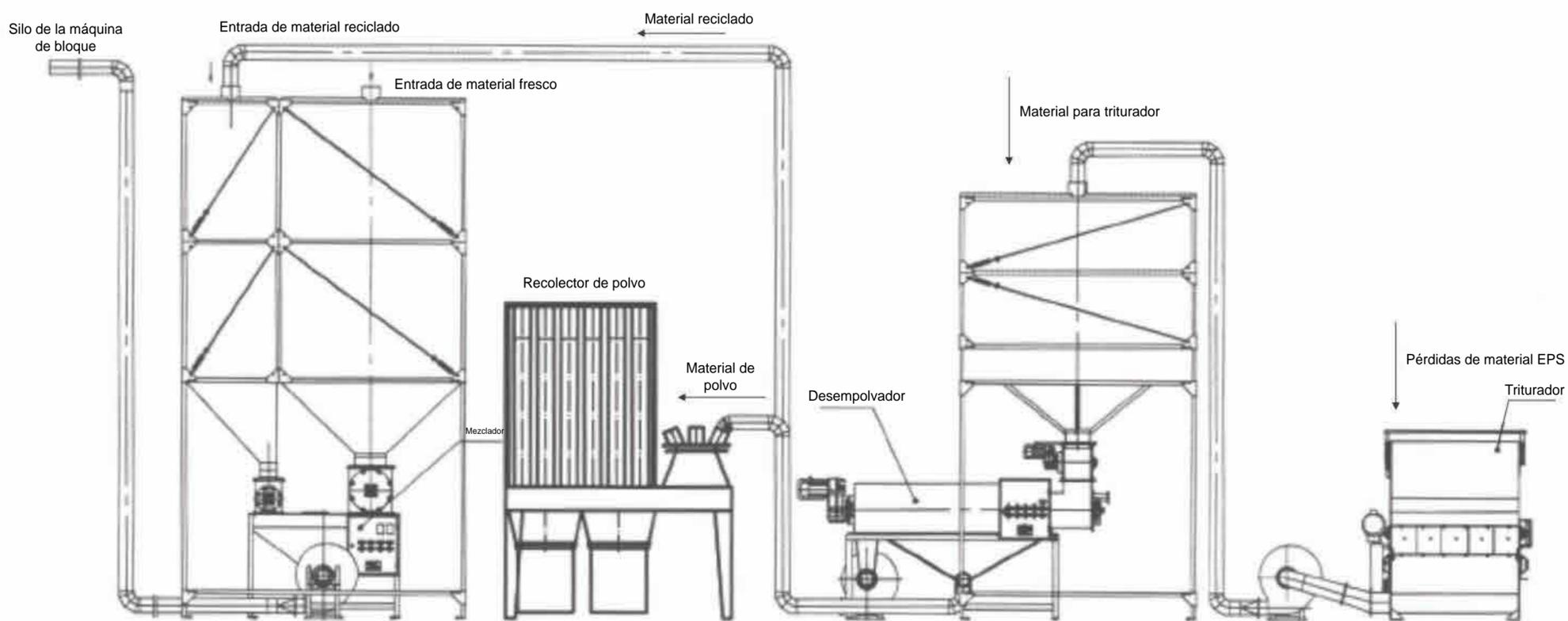
## Sistema de Reciclaje



### ● Funciones & Características

El Sistema de Reciclaje EPS está compuesto por triturador, desempolvador y mezclador. El triturador mole las pérdidas del material EPS en gránulos. El desempolvador quita la suciedad. El mezclador mezcla el material reciclado con el material virgen según cierta proporción para realimentar a las máquinas de moldeo.

## Proceso de Fabricación



## Máquina de Embalaje

Modelo: 1000/1200/1500mm

- Voltaje: 220v 50hz
- Potencia conectada: 0,55Kw
- Corriente Nominal: 1,2A
- Peso de la Máquina: 300-400kgs
- Pise el pedal y suelte para envolver la película sobre los productos y finalizar el embalaje.



# Peletizador EPS



Depósito

Doble rosca

Triturador

Caja de control

Tanque de enfriamiento

## Características Principales

Características: La estructura compactada de la máquina entera ocupa menos espacio. Alta productividad, ahorro energético, protección medioambiental y reciclaje a tiempo.

Uso: Los desechos EPS se convierten en materiales PS después de los procesos de fusión, extrusión y enfriamiento. El material PS tiene uso en variados productos plásticos y bloques XPS.

## DATOS TÉCNICOS

Ítem	Rosca diá. (mm)	Long da. razón	Rendimiento(kg/h)	Velocidad de rotación de rosca (r/pm)	Conección de potencia (kw)
FPU-160-90	∅160、∅90	4:1~8:1	50~70	560/65	29
FPU-185-105	∅185、∅105	4:1~8:1	100~150	560/65	45

Nota: Las máquinas son altamente personalizadas de acuerdo con los requerimientos del cliente.

## Viaje a la Fábrica de los Clientes



● Caldera de Vapor & Acumulador de Vapor



● Compresor de aire



● Sistema de Tubería



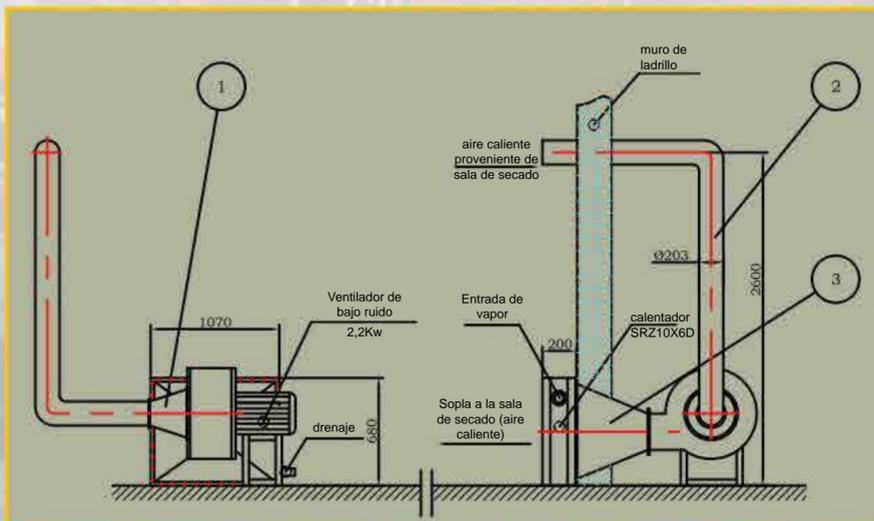
● Sistema Automático de Silo Ignífugo



● Torre de Enfriamiento de Agua



● Sistema de Estabilización de Agua



● Sala de calentamiento



● Máquina de Embalaje



## Viaje a la Fábrica de los Clientes

### ● Parte 1



### ● Parte 2



### ● Parte 3





Contactos



Tienda Alibaba

## Hangzhou Epsole Technologies Co., Ltd.

---

DIR.: 902-1# Bloque 16, Loftpower, Núm.1008 Calle Xiangwang, Distrito de Yuhang, Ciudad de Hangzhou, Provincia de Zhejiang, China, 310012

TEL: +86-571-88589925

CORREO ELECTRÓNICO:  
info@epssole.com

FAX: +86-571-81110031

SITIO WEB: [www.epssole.com](http://www.epssole.com)  
[www.epsmachine.net](http://www.epsmachine.net)  
[www.epsmachinerychina.com](http://www.epsmachinerychina.com)  
[www.plasticscope.com](http://www.plasticscope.com)